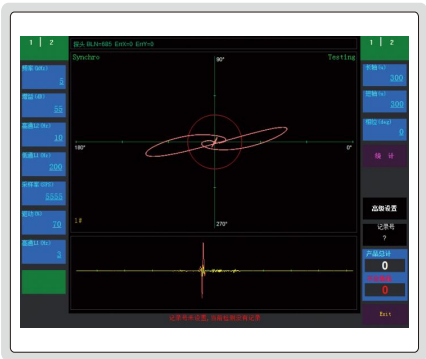
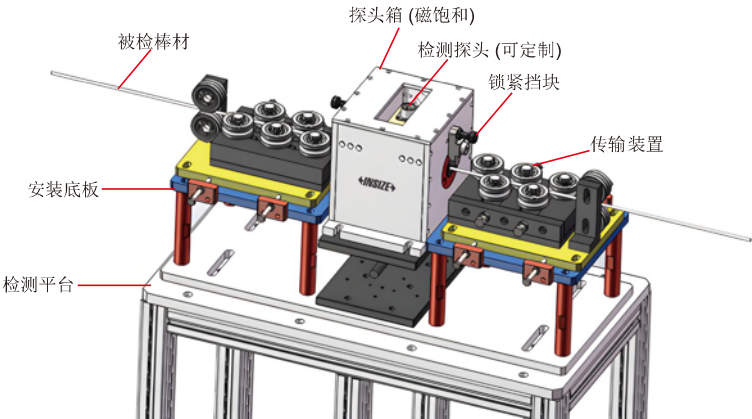
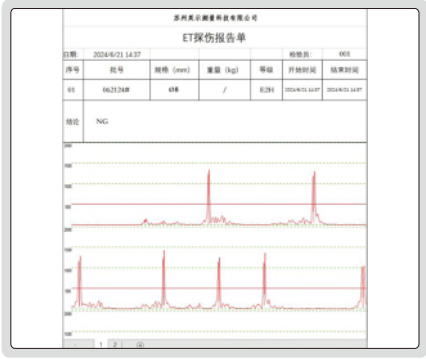


- 采用电脑数字化技术与数字涡流检波技术, 实现高速数据处理能力, 检测速度达到1~1200m/min
- 采用涡流信号处理方法, 通过高性能的DSP算法, 对微裂纹检测能力高达0.05mm深裂纹
- 采用专业的数字滤波, 有效抑制现场各种干扰信号, 保证检测的准确性和稳定性
- 具有双频检测组态分析功能和阻抗图及X/Y极坐标两种时基线显示方式
- 独创的非等幅相位/幅度报警
- 具有阻抗波形延迟消隐功能
- 可自动生成涡流检测报告
- 可存储大量各种检测程序和检测数据
- 工作语言: 中文/英文, 可任意切换



涡流检测界面



ET报告界面

技术参数

检测范围	Ø1mm~Ø100mm(可定制)
检测灵敏度	检测0.05x0.01x5mm (深x宽x长)的裂纹槽伤信噪比≥10dB
通道	1个(可定制)
频率范围	100Hz~3.2MHz
探伤速度	>0.5m/min
增益	23dB~82dB, 步进0.1dB
相位旋转	0~359°, 步进1°
增益比 (Y/X)	0.1~10
幅度/相位测量	手动/自动
显示方式	阻抗/时基
高通滤波	0~2000Hz
低通滤波	20~3000Hz
阻抗图量程	5档可调

采样率	800~19999SPS可调
探头驱动	1%~100%可调
端头/端尾延时	1~6000m/s
延时打标时间	1~20m/s
硬件报警输出	2个
使用环境	温度:-10~50℃,湿度:20~95%RH
电源	220v, 50Hz
尺寸	1480x1190x1720mm (可定制)